

**LE RONDINI SOC COOP**

Via Pallone 2/b – VERONA Codice Fiscale 02394250233

*Iscritta al Registro delle Imprese di Verona al n° 02394250233 Trib. di Verona - Repertorio Economico Amministrativo n° 236720.*

**INFORMATIVA DEGLI AMMINISTRATORI**

Signori Soci, nel presente documento, fermo restando quanto già esposto in nota integrativa esponiamo alcune informazioni circa l'andamento patrimoniale, finanziario ed economico dell'esercizio 2022.

**CONSIDERAZIONI GENERALI**

Il 2022 per la Cooperativa Le Rondini è stato un esercizio che ha significato un consolidamento della realtà ben radicata nel territorio.

Economicamente nel 2022 i ricavi hanno subito un leggero decremento rispetto a quelli conseguiti nello scorso anno, pari circa all'1,30%, ed un contestuale aumento del costo per le merci che trova evidenza nelle giacenze di magazzino a fine anno.

Nelle fatture emesse per la grande distribuzione si registra una sostanziale continuità di valori dei ricavi 2022 rispetto a quelli 2021.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

La situazione patrimoniale, come si evince dai prospetti di bilancio, evidenzia un Patrimonio Netto in aumento rispetto a quello del 2021 (499.523 euro contro i 465.230 dell'esercizio precedente) questo per effetto dell'utile di esercizio pari a 35.047 e del lieve incremento di capitale sociale pari ad € 1.275). Complessivamente le Riserve della Cooperativa ammontano a 284.549 euro.

**SITUAZIONE FINANZIARIA**

La raccolta di prestito sociale è incrementata rispetto all'esercizio precedente (314.992 euro rispetto ai 310.020 euro dell'esercizio precedente) per effetto di nuovi versamenti effettuati dai soci sui propri libretti. L'effetto sul conto economico ha evidenziato un risultato finanziario inferiore rispetto a quello del 2021 (16.724 euro contro i 22.410 euro dell'anno precedente).

In contropartita al prestito sociale la cooperativa mantiene la propria liquidità eccedente investita su libretti intestati ad Altromercato Soc. Coop. aventi le stesse finalità e caratteristiche.

## SITUAZIONE ECONOMICA

Dal punto di vista economico c'è da rilevare che, rispetto all'anno precedente, vi è un decremento del risultato dell'attività cosiddetta "tipica" (differenza fra valore e costo della produzione) che è passato da 55.990 euro nel 2021 a 26.008 nel 2022.

A questo risultato si è giunti perché la diminuzione delle componenti positive di circa 27.100 euro è stata accompagnata anche da un contenuto aumento delle componenti negative di circa 2.800 euro.

L'andamento del fatturato per settore ha evidenziato variazioni significative in aumento rispetto al 2021 relativamente alle vendite esterne di 43.800 euro (alimentaristi, biologici, supermercati), mentre la regalistica aziendale ha subito un notevole decremento di circa 62.600 euro rispetto all'anno precedente.

Per quanto riguarda invece la vendita diretta nelle botteghe, si rileva un leggero decremento di fatturato anche se considerato non significativo (circa 10.000 euro).

Alla luce del risultato economico dell'esercizio quindi il valore attuale delle quote di capitale sociale, grazie al valore significativo delle Riserve, restano in linea con il valore di sottoscrizione e quindi in caso di restituzione verranno rimborsate al valore nominale.

Laddove necessario il CdA si riserva di comunicare ulteriori dati nei prossimi mesi.

Verona, 30/03/2023

## IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Giorgio Vantini (presidente)

Simona Stefani (vice presidente)

Simone Scamoni (consigliere)

Annamaria Lamberti (consigliere)

Simonetta Boron (consigliere)

Elisabetta Marchesan (consigliere)

Elena Rancan (consigliere)

Annalisa Piubel (consigliere)

Giuseppe Pasini (consigliere)