

**LE RONDINI SOC COOP**

Via Pallone 2/b – VERONA Codice Fiscale 02394250233

*Iscritta al Registro delle Imprese di Verona al n° 02394250233 Trib. di Verona - Repertorio Economico Amministrativo n° 236720.*

**INFORMATIVA DEGLI AMMINISTRATORI**

Signori Soci, nel presente documento, fermo restando quanto già esposto in nota integrativa esponiamo alcune informazioni circa l'andamento patrimoniale, finanziario ed economico dell'esercizio 2016.

**CONSIDERAZIONI GENERALI**

Il 2016 per la Cooperativa Le Rondini è stato un esercizio che ha significato un consolidamento della realtà ben radicata nel territorio.

Economicamente nel 2016 i ricavi si sono mantenuti in linea con quelli conseguito lo scorso anno, con un aumento del 2%, che ha assorbito la leggera flessione delle vendite nelle botteghe e i mancati introiti di manifestazioni non svolte nel corso del 2016 (per es. EquaVerona).

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

La situazione patrimoniale, come si evince dai prospetti di bilancio, evidenzia un incremento del Patrimonio netto (386.675 euro contro i 364.560 dell'esercizio precedente) questo per effetto dell'utile di esercizio pari a 29.463 euro e della diminuzione di capitale sociale (saldo netto tra incrementi e rimborsi pari a -6.600 euro). Complessivamente le Riserve della Cooperativa ammontano a 146.962 euro.

**SITUAZIONE FINANZIARIA**

La raccolta di prestito sociale è decrementata rispetto all'esercizio precedente (369.479 euro rispetto ai 394.098 euro dell'esercizio precedente) per effetto delle richieste di prelievi rimborsati nel corso dell'anno congiuntamente alle relative quote sociali. L'effetto sul conto economico tuttavia ha evidenziato un risultato finanziario positivo e costante rispetto all'esercizio precedente attestandosi a 22.373 euro (contro i 21.866 euro dell'anno precedente) in quanto la liquidità investita nei libretti di risparmio investiti nel Commercio equo non si è decrementata in ugual misura. In altre parole la liquidità propria ed eccedente

della Cooperativa è stata mantenuta investita con le stesse finalità.

### **SITUAZIONE ECONOMICA**

Dal punto di vista economico va rilevato che nel 2016, c'è stato anche il miglioramento del risultato dell'attività cosiddetta "tipica" (differenza fra valore e costo della produzione) che è passato da 9.786 euro nel 2015 a 14.804 nel 2016.

L'andamento del fatturato per settore ha evidenziato un incremento del 2% delle vendite esterne (alimentaristi, biologici, supermercati, regalistica aziendale) mentre per quanto riguarda la vendita diretta nelle botteghe, il calo medio è di circa il 2%.

Alcune voci di costo hanno evidenziato delle diminuzioni.

Alla luce del risultato economico dell'esercizio quindi il valore attuale delle quote di capitale sociale grazie al valore significativo delle Riserve, restano in linea con il valore di sottoscrizione e quindi in caso di restituzione verranno rimborsate al valore nominale.

Verona, 31.03.2017

### **IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE**

Riccardo Mercanti (presidente)

Elena Piva (vice presidente)

Claudio Bubola (consigliere)

Simone Scamoni (consigliere)

Simona Stefani (consigliere)

Ermanna Costantino (consigliere)

Stefano Poli (consigliere)

Elisa Cona (consigliere)

Michela Lonardi (consigliere)