

**LE RONDINI SOC COOP**

Via Pallone 2/b – VERONA Codice Fiscale 02394250233

*Iscritta al Registro delle Imprese di Verona al n° 02394250233 Trib. di Verona - Repertorio Economico Amministrativo n° 236720.*

**INFORMATIVA DEGLI AMMINISTRATORI**

Signori Soci, nel presente documento, fermo restando quanto già esposto in nota integrativa esponiamo alcune informazioni circa l'andamento patrimoniale, finanziario ed economico dell'esercizio 2012.

**CONSIDERAZIONI GENERALI**

Il 2012 per la Cooperativa LE RONDINI è stato un esercizio che ha visto la concretizzazione del progetto di fusione con l'altra storica cooperativa di Verona, El Ceibo. I dati anche nel confronto con l'anno precedente sono stati esposti aggregando le due realtà per cogliere gli effetti dell'anno dal confronto omogeneo delle grandezze. Economicamente il 2012 ha rappresentato il primo anno di flessione dei ricavi del nuovo millennio. In particolare il fatturato è complessivamente diminuito del 5% (contro una crescita nel 2011 di Rondine del 16% e del Ceibo del 3%). La crisi economica generalizzata ha iniziato a farsi sentire anche nel nostro settore.

Il risultato economico ha risentito di conseguenza di tale flessione come diremo più avanti.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

La situazione patrimoniale, come si evince dai prospetti di bilancio, evidenzia un decremento del Patrimonio Netto 333.068 euro contro i 341.568 dell'esercizio precedente questo per effetto della perdita di esercizio (10848 euro) al netto dell'incremento del Capitale Sociale complessivo per un saldo netto tra incrementi e rimborsi pari a +2.208 euro. Complessivamente le Riserve della Cooperativa (prima della perdita dell'esercizio)

ammontano a 111.240 euro.

### **SITUAZIONE FINANZIARIA**

La raccolta di prestito sociale è incrementata rispetto all'esercizio precedente (478.713 euro rispetto ai 471.965 euro dell'esercizio precedente). L'effetto sul conto economico ha evidenziato un risultato finanziario comunque positivo e in crescita rispetto all'esercizio precedente attestandosi a 12.863 (contro i 9.335 euro dell'anno precedente) per effetto dell'andamento dei tassi di remunerazione dei libretti di risparmio agganciati al rendimento mensile dei Buoni Postali che si sono decrementati nell'anno (mentre i rendimenti per il risparmio indirizzato ai progetti di finanziamento per il Microcredito e per il Commercio Equo mantengono dei tassi di rendimento annui fissi).

### **SITUAZIONE ECONOMICA**

Dal punto di vista economico va rilevato che nel 2012, oltre al decremento del fatturato già citato è mancato anche l'effetto positivo del ristorno che negli anni precedenti il Consorzio Altromercato riconosceva ai soci in proporzione agli acquisti. Il risultato dell'attività cosiddetta "tipica" (differenza fra valore e costo della produzione) ha avuto quindi una flessione passando da + 18.617 a - 11.655; Il risultato finale (perdita pari a -10.848 contro il risultato di utile +14.478 dell'esercizio precedente) ha risentito anche della svalutazione prudenziale effettuata nell'anno 2012, della partecipazione in Etimos (4.876 euro) a causa degli effetti di riduzione del suo Patrimonio Netto per l'accumulo di perdite generatesi negli ultimi esercizi.

La quota di decremento più significativo di fatturato si è verificato nelle botteghe di Bovolone, Negrar e dello stadio e nei gruppi esterni.

I costi sono rimasti sostanzialmente stabili.

Alla luce del risultato economico dell'esercizio comunque il valore attuale delle quote di capitale sociale grazie al valore significativo delle Riserve, restano in linea con il valore di sottoscrizione e quindi in caso di restituzione verranno rimborsate al valore nominale.

Verona, 28 marzo 2013

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Riccardo Mercanti (presidente) (firmato)

Sara Ceglie (vice presidente) (firmato)

Elena Rancan (consigliere) (firmato)

Claudio Bubola (consigliere) (firmato)

Simone Scamoni (consigliere) (firmato)

Licia Sarti (consigliere) (firmato)

Felicita Crudele (consigliere) (firmato)

Simona Stefani (consigliere) (firmato)

Liana Laiti (consigliere) (firmato)

Ermanna Costantino (consigliere)(firmato)

Stefano Poli (consigliere) (firmato)