

**LE RONDINI SOC COOP**

Via Pallone 2/b – VERONA Codice Fiscale 02394250233

*Iscritta al Registro delle Imprese di Verona al n° 02394250233 Trib. di Verona - Repertorio Economico*

*Amministrativo n° 236720.*

**INFORMATIVA DEGLI AMMINISTRATORI**

Signori Soci, nel presente documento, fermo restando quanto già esposto in nota integrativa esponiamo alcune informazioni circa l'andamento patrimoniale, finanziario ed economico dell'esercizio 2020.

**CONSIDERAZIONI GENERALI**

Il 2020 per la Cooperativa Le Rondini è stato un esercizio che ha significato un consolidamento della realtà ben radicata nel territorio nonostante l'epidemia da Covid-19 e le difficoltà economiche da essa derivanti.

Economicamente nel 2020 i ricavi hanno subito un considerevole incremento rispetto a quelli conseguiti nello scorso anno, pari circa al 18%, comunque allineato con un parallelo aumento dei costi sostenuti per acquisto di merci.

Nelle fatture emesse per la grande distribuzione si registra un sostanziale incremento di ricavi nel 2020, rispetto al 2019.

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

La situazione patrimoniale, come si evince dai prospetti di bilancio, evidenzia Patrimonio Netto in aumento rispetto a quello del 2019 (392.250 euro contro i 370.159 dell'esercizio precedente) questo per effetto dell'utile di esercizio pari a 26.543 euro che compensa totalmente il minimo decremento di capitale sociale (saldo netto tra incrementi e rimborsi pari a - 4.452 euro). Complessivamente le Riserve della Cooperativa ammontano a 193.105 euro.

**SITUAZIONE FINANZIARIA**

La raccolta di prestito sociale è decrementata rispetto all'esercizio precedente (286.982 euro rispetto ai 316.237 euro dell'esercizio precedente) per effetto delle richieste di prelievi rimborsati nel corso dell'anno congiuntamente alle relative quote sociali. L'effetto sul conto economico ha evidenziato un risultato finanziario leggermente superiore rispetto a quello del 2019 (21.173 euro contro i 17.275 euro dell'anno precedente).

In contropartita al prestito sociale la cooperativa mantiene la propria liquidità eccedente investita su libretti intestati ad Altromercato Soc. Coop. aventi le stesse finalità e caratteristiche.

**SITUAZIONE ECONOMICA**

Dal punto di vista economico c'è da rilevare che, al contrario di quanto accaduto lo scorso anno, vi è un incremento del risultato dell'attività cosiddetta "tipica" (differenza fra valore e costo della produzione) che è passato da -

12.562 euro nel 2019 a 8.412 nel 2020.

A questo risultato si è giunti perché l'aumento delle componenti positive di circa 243.600 euro è stata accompagnata da un più contenuto aumento delle componenti negative di circa 222.700 euro.

L'andamento del fatturato per settore ha evidenziato variazioni significative in aumento rispetto al 2019 relativamente alle vendite esterne (alimentaristi, biologici, supermercati, regalistica aziendale), mentre per quanto riguarda la vendita diretta nelle botteghe, si rileva un ulteriore incremento dovuto in all'apertura del nuovo punto vendita di San Bonifacio.

Alla luce del risultato economico dell'esercizio quindi il valore attuale delle quote di capitale sociale grazie al valore significativo delle Riserve, restano in linea con il valore di sottoscrizione e quindi in caso di restituzione verranno rimborsate al valore nominale.

Alla luce di quanto sopra esposto, il CdA può ragionevolmente sostenere che l'emergenza epidemiologica da COVID-19, al momento, non ha avuto effetti impattanti sul risultato d'esercizio, il quale risulta anzi decisamente positivo e sostanzialmente incrementato rispetto al 2019.

Pur avendo ridotto l'orario di apertura delle botteghe, infatti, la cooperativa ha continuato con la vendita di alimentari, anche tramite la consegna a domicilio.

Laddove necessario il CdA si riserva di comunicare ulteriori dati nei prossimi mesi.

Verona, 30/03/2021

#### IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Riccardo Mercanti (presidente)

Elena Piva (vice presidente)

Claudio Bubola (consigliere)

Simone Scamoni (consigliere)

Simona Stefani (consigliere)

Annamaria Lamberti (consigliere)

Stefano Poli (consigliere)

Giorgio Vantini (consigliere)