

LE RONDINI SOC COOP

Via Pallone 2/b – VERONA Codice Fiscale 02394250233

Iscritta al Registro delle Imprese di Verona al n° 02394250233 Trib. di Verona - Repertorio Economico Amministrativo n° 236720.

INFORMATIVA DEGLI AMMINISTRATORI

Signori Soci, nel presente documento, fermo restando quanto già esposto in nota integrativa esponiamo alcune informazioni circa l'andamento patrimoniale, finanziario ed economico dell'esercizio 2021.

CONSIDERAZIONI GENERALI

Il 2021 per la Cooperativa Le Rondini è stato un esercizio che ha significato un consolidamento della realtà ben radicata nel territorio nonostante l'epidemia da Covid-19 e le difficoltà economiche da essa derivanti.

Economicamente nel 2021 i ricavi hanno subito un considerevole incremento rispetto a quelli conseguiti nello scorso anno, pari circa al 22%, solo in parte compensato con un parallelo aumento dei costi sostenuti per acquisto di merci.

Nelle fatture emesse per la grande distribuzione si registra un sostanziale incremento di ricavi nel 2021, rispetto al 2020.

SITUAZIONE PATRIMONIALE

La situazione patrimoniale, come si evince dai prospetti di bilancio, evidenzia Patrimonio Netto in aumento rispetto a quello del 2020 (465.230 euro contro i 392.250 dell'esercizio precedente) questo per effetto dell'utile di esercizio pari a 67.704 e dell'incremento di capitale sociale pari ad € 6.175. Complessivamente le Riserve della Cooperativa ammontano a 218.876 euro.

SITUAZIONE FINANZIARIA

La raccolta di prestito sociale è incrementata rispetto all'esercizio precedente (310.020 euro rispetto ai 286.982 euro dell'esercizio precedente) per effetto di nuovi versamenti effettuati dai soci sui propri libretti. L'effetto sul conto economico ha evidenziato un risultato finanziario leggermente inferiore rispetto a quello del 2020 (22.410 euro contro i 23.305 euro dell'anno precedente).

In contropartita al prestito sociale la cooperativa mantiene la propria liquidità eccedente investita su libretti intestati ad Altromercato Soc. Coop. aventi le stesse finalità e caratteristiche.

SITUAZIONE ECONOMICA

Dal punto di vista economico c'è da rilevare che, rispetto all'anno precedente, vi è un incremento

significativo del risultato dell'attività cosiddetta "tipica" (differenza fra valore e costo della produzione) che è passato da 8.412 euro nel 2020 a 55.990 nel 2021.

A questo risultato si è giunti perché l'aumento delle componenti positive di circa 344.539 euro è stata accompagnata da un più contenuto aumento delle componenti negative di circa 296.961 euro.

L'andamento del fatturato per settore ha evidenziato variazioni significative in aumento rispetto al 2020 relativamente alle vendite esterne (alimentaristi, biologici, supermercati, regalistica aziendale), mentre per quanto riguarda la vendita diretta nelle botteghe, si rileva un ulteriore incremento dovuto alla ripresa delle attività a seguito del rallentamento delle conseguenze causate dall'epidemia da Covid-19.

Alla luce del risultato economico dell'esercizio quindi il valore attuale delle quote di capitale sociale grazie al valore significativo delle Riserve, restano in linea con il valore di sottoscrizione e quindi in caso di restituzione verranno rimborsate al valore nominale.

Alla luce di quanto sopra esposto, il CdA può quindi ragionevolmente sostenere che l'emergenza epidemiologica da COVID-19, al momento, non ha avuto effetti impattanti sul risultato d'esercizio, il quale risulta anzi decisamente positivo e sostanzialmente incrementato rispetto al 2020.

Laddove necessario il CdA si riserva di comunicare ulteriori dati nei prossimi mesi.

Verona, 31/03/2022

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Giorgio Vantini (presidente)

Simona Stefani (vice presidente)

Simonetta Boron (consigliere)

Annamaria Lamberti (consigliere)

Elisabetta Marchesan (consigliere)

Annalisa Piubel (consigliere)

Elena Rancan (consigliere)

Giuseppe Pasini (consigliere)

Stefano Poli (consigliere)

Simone Scamoni (consigliere)